



## Algemeen

Spijlenbanden zijn in het algemeen opgebouwd uit rubber trekriemen met verschillende steken, in combinatie met diverse soorten diameters van spijlen en spijlbekledingen.

De trekriemen worden eindloos gevulkaniseerd, voorzien van overlapverbinding of voorzien van scharnieren. (Hoofdstuk riemverbindingen)

Het ronde staal wordt aan beide uiteinden geplet en van gaten voorzien. Bij het gebruik van één of meer middenriemen kan deze bewerking in sommige gevallen ook op tussenliggende plaatsen worden uitgevoerd. Klinkplaatjes en klinken worden tussen de nokken van de riem ingestopt. In het verdere productieproces worden de spijlen en de ingestopte riemen machinaal verklonken.

De spijlen kunnen ter bescherming van het gewas of voor het verkleinen van de doorval worden berubberd (Hoofdstuk klinkspijlen) of worden voorzien van slang (Hoofdstuk bekledingen).

Bij transport van producten onder een steile hoek, zoals bij elevatoren, kan de spijlenband voorzien worden van meenemers. (Hoofdstuk meenemers)

Alle spijlenbanden kunnen in een door u gewenste breedte en lengte worden geproduceerd. Hiervoor kunnen wij u verschillende riemsteken, riemtypen en riembreedtes alsmede verschillende spijldiameters aanbieden. Deze gegevens kunt u terug vinden in de tabellen in deze catalogus.

De volgende typen spijlenbanden zijn ook verkrijgbaar:

- Egelbanden
- Twinspijlenbanden
- Spijlenbanden met glasvezel- of RVS-spijlen
- Mazenbanden
- Sorteerbanden

(Verdere informatie hierover in het hoofdstuk klinkspijlen.)

Met betrekking tot de uitscheurweerstand en de aandrijving van de spijlenbanden is de verbinding in alle gevallen de zwakste schakel. Om de levensduur van de spijlenband te verlengen en eventuele risico's te vermijden, zou u met de volgende zaken rekening kunnen houden:

- De spijlenband niet gespannen monteren maar voldoende lengte laten om de spijlenband aan de onderzijde door te laten hangen.
- Een goed afgestelde slipkoppeling gebruiken.
- Steen- en vuilscrapers monteren op de rollen.
- Zo groot mogelijke aandrijf- en omlooprollen gebruiken.
- Alle rollen op de juiste werking controleren