

Descrizione 1- 1

## Descrizione

I nastri a barre sono normalmente composti come segue:

I nastri a barre vengono vulcanizzati senza fine e sono sovrapposti nella giunzione oppure dotati di chiusure.

Le parti d'acciaio rotonde vengono appiattite da ambo i lati e vengono forate alle estremità.

Rivetti e piastrine rivettate vengono inseriti tra i denti della cinghia. Nell'ulteriore processo le barre vengono rivettate automaticamente con le cinghie di gomma.

Le barre possono essere gommate per proteggere i prodotti della raccolta (capitolo barre) oppure rivestite (tubo) – capitolo rivestimenti delle barre.

Per il trasporto dei prodotti della raccolta possono essere utilizzati nastri elevatori oppure nastri a trazione con profili per facchini (capitolo facchini).

Tutti i nastri a barre sono prodotti su richiesta del cliente in ogni larghezza e lunghezza. Possiamo offrirvi a tale riguardo diverse divisioni del nastro, tipo e larghezza di cinghia e diametro delle barre, visibili nelle tabelle di questo catalogo.

Inoltre sono disponibili le seguenti tipologie di nastri a barre:

- nastro a riccio
- nastro a barre twin
- nastro a barre di GFK oppure di acciaio inossidabile
- nastro a rete quadrata
- nastro di assortimento

(ulteriori informazioni a riguardo nel capitolo barre)